



Liquide de coupe



- Pour taraudage, perçage, fraisage, surfaçage, brochage, alésage, tournage, gravure, filetage, et sciage
- Produits sans danger pour la couche d'ozone et l'environnement – ne contient pas de 1-1-1 trichloroéthane

Description

EP-EXTRA: 4 oz. – Code 219200

Formule sans danger pour la couche d'ozone qui offre un rendement exceptionnel lors de toutes les coupes et avec tous les métaux – même des métaux durs comme l'acier inoxydable. L'additif exclusif, EP-Xtra, est un complément synergique qui accroît le rendement. Une formule renforcée et polyvalente qui agit de manière incroyable sur tous les métaux, peu importe l'opération.

ALUMINUM: 4 oz. – Code 219208

Le produit Tap Magic Aluminum est un liquide de coupe de choix pour tous les travaux avec l'aluminium, le laiton, le cuivre et d'autres métaux mous. Contrairement à d'autres liquides lors de travaux avec des métaux mous, il ne tache pas les surfaces. Il offre également un rendement supérieur et une micro finition. Le produit Tap Magic Aluminum permet de dissiper rapidement la chaleur et d'obtenir des tolérances serrées.

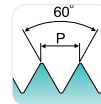
PROTAP: 4 oz. – Code 219216

Ce liquide de coupe sans danger pour l'environnement est entièrement biodégradable et peut être utilisé lors de toutes les opérations de coupe et avec tous les métaux.

ÉCONOMIES PRINTANNIÈRES!

Tarauds à main – Premium

Ébaucheur, intermédiaire & finisseur



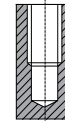
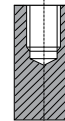
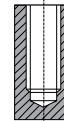
Acier rapide

UNC UNF UNS

USCTI 302

9P/5P/2P

Fini Brillant



Profondeur de filetage/Type de trou 2.0 x D

Dimension	Longueur totale (po.)	Long. du filetage (po.)	Limite de fil	Ébaucheur Code	Intermédiaire Code	Finisseur Code	Prix
6-32	2	0.688	H3	915600	915628	915656	\$ 4.48
8-32	2-1/8	0.750	H3	915601	915629	915657	4.48
10-24	2-3/8	0.875	H3	915602	915630	915658	4.48
10-32	2-3/8	0.875	H3	915615	915643	915671	4.48
12-24	2-3/8	0.938	H3	915603	915631	915659	4.88
1/4-20	2-1/2	1.000	H3	915604	915632	915660	4.33
1/4-28	2-1/2	1.000	H3	915616	915644	915672	4.33
5/16-18	2-23/32	1.125	H3	915605	915633	915661	5.20
5/16-24	2-23/32	1.125	H3	915617	915645	915673	5.20
3/8-16	2-15/16	1.250	H3	915606	915634	915662	6.26
3/8-24	2-15/16	1.250	H3	915618	915646	915674	6.26
7/16-14	3-5/32	1.438	H3	915607	915635	915663	10.38
7/16-20	3-5/32	1.438	H3	915619	915647	915675	10.38
1/2-13	3-3/8	1.656	H3	915608	915636	915664	11.76
1/2-20	3-3/8	1.656	H3	915620	915648	915676	11.76
9/16-12	3-19/32	1.656	H3	915609	915637	915665	17.66
9/16-18	3-19/32	1.656	H3	915621	915649	915677	17.66
5/8-11	3-13/16	1.813	H3	915610	915638	915666	21.28
5/8-18	3-13/16	1.813	H3	915622	915650	915678	21.28
3/4-10	4-1/4	2.000	H3	915611	915639	915667	29.50
3/4-16	4-1/4	2.000	H3	915623	915651	915679	29.50
7/8-9	4-11/16	2.219	H3	915612	915640	915668	41.09
7/8-14	4-11/16	2.219	H4	915624	915652	915680	41.09
1-8	5-1/8	2.500	H3	915613	915641	915669	55.23
1-12	5-1/8	2.500	H4	915625	915653	915681	55.23
1-14	5-1/8	2.500	H4	915626	915654	915682	55.23
1-1/8-7	5-7/16	2.562	H3	915614	915642	915670	76.57
1-1/8-12	5-7/16	2.562	H4	915627	915655	915683	82.46

VOTRE DISTRIBUTEUR KAR AUTORISÉ :

Jeu de forets "Jobber"

Acier rapide – Gold-P – à revêtement TiN



- 29 pièces – 1/16 "à 1/2" par 64ème, coffret de rangement indexé en métal
- Angle de pointe 135°
- Tige droite
- Géométrie de cannelure hélicoidale à droite, cannelure large



**NOUVEAUX
PRIX
PLUS BAS**

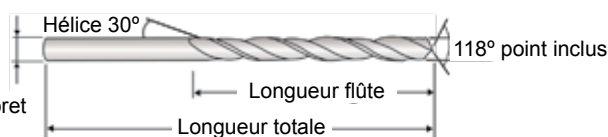
Forets "Jobber"

Carbure solide – 118° point

- Pour utilisation sur l'acier au carbone, l'acier allié, la fonte, l'aluminium et l'acier doux



Diamètre de foret
+0.0000
-0.0005



Dimension	Décimal (po.)	Longueur flûte (po.)	Longueur totale (po.)	Code	Prix
1/32	0.0312	5/16	1-1/4	952088	\$ 21.76
3/64	0.0469	3/4	1-1/2	952090	12.24
1/16	0.0625	3/4	1-1/2	952092	12.30
5/64	0.0781	7/8	1-3/4	952094	13.12
3/32	0.0938	1	2	952096	14.79
7/64	0.1094	1-1/4	2-1/4	952098	16.09
1/8	0.1250	1-1/4	2-1/4	952100	16.91
9/64	0.1406	1-3/8	2-1/2	952102	19.76
5/32	0.1563	1-3/8	2-1/2	952104	20.82
11/64	0.1719	1-5/8	2-3/4	952106	24.48
3/16	0.1875	1-5/8	2-3/4	952108	24.73
13/64	0.2031	1-3/4	3	952110	29.79
7/32	0.2188	1-3/4	3	952112	30.61
15/64	0.2344	2	3-1/4	952114	36.39
1/4 (E)	0.2500	2	3-1/4	952116	36.39
17/64	0.2656	2-1/8	3-1/2	952118	38.45
9/32	0.2812	2-1/8	3-1/2	952120	41.21
19/64	0.2969	2-3/8	3-3/4	952122	45.64
5/16	0.3125	2-3/8	3-3/4	952124	48.33
21/64	0.3281	2-1/2	4	952126	52.67
11/32	0.3438	2-1/2	4	952128	58.42
23/64	0.3594	2-3/4	4-1/4	952130	63.79
3/8	0.3750	2-3/4	4-1/4	952132	69.21
25/64	0.3906	2-7/8	4-1/2	952134	78.15
13/32	0.4062	2-7/8	4-1/2	952136	86.73
27/64	0.4219	2-7/8	4-1/2	952138	94.97
7/16	0.4375	2-7/8	4-1/2	952140	102.85
29/64	0.4531	3	4-3/4	952142	111.36
15/32	0.4688	3	4-3/4	952144	119.85
31/64	0.4844	3	4-3/4	952146	123.39
1/2	0.5000	3	4-3/4	952148	127.88

Mandrins de perceuse industriels avec clé

Pour équipements fixes et portatifs



- Spécialement conçus pour les perceuses, les tours et les fraiseuses
- Couronne dentée et bague guide en une seule pièce pour éviter que les dents se cassent
- Les mors, la couronne dentée et le corps sont complètement durcis pour éviter l'usure et pour prolonger la durée de vie du mandrin
- Pour outils jusqu'à 19 mm (3/4 po) de diamètre
- Prise à cône Jacobs

Capacité po. (mm)	Mont	Dia. (mm)	Longueur fermé-ouvert (mm)	Poids (g)	Code	Prix
1/32-1/2 (1-13)	J6	46	62-77	480	827806	\$ 83.84
1/32-1/2 (1-16)	J3	57	77-95	940	348118	107.81
13/64-3/4 (3-19)	J3	65	85-110	1,440	827809	126.68

Forets extra longs

Acier rapide – Tige droite

- Pointe 1180, pour le perçage de trous profonds ou de longue portée dans une grande variété de matériaux
- Utilisation à main ou sur arbre fixe



Dim.	Décimal (po.)	8"		10"		12"	
		5-1/2"		7-1/2"		9"	
		Longueur flûte	Prix	Longueur flûte	Prix	Code	Prix
1/8	0.1250	610011	\$ 13.46	610044	\$ 16.03	751400	\$ 26.08
9/64	0.1406	610012	12.86	610045	18.87	751401	28.68
5/32	0.1562	610013	14.71	610046	18.64	751402	28.68
11/64	0.1719	610014	14.79	610047	17.33	751403	29.60
3/16	0.1875	610015	14.96	610048	17.33	751404	29.60
13/64	0.2031	610016	16.18	610049	22.06	751405	31.84
7/32	0.2188	610017	19.47	610050	21.31	751406	31.84
15/64	0.2344	610018	16.08	610051	21.31	751407	31.84
1/4	0.2500	610019	15.38	610052	18.53	751408	31.84
17/64	0.2656	610021	15.43	610053	19.50	751409	33.44
9/32	0.2812	610022	16.98	610054	21.30	751410	33.44
19/64	0.2969	610023	17.60	610055	21.65	751411	34.52
5/16	0.3125	610024	18.02	610056	20.06	751412	34.52
21/64	0.3281	610025	23.10	610057	25.06	751413	36.00
11/32	0.3438	610026	21.73	610058	23.70	751414	36.00
23/64	0.3594	610027	21.34	610059	23.15	751415	38.38
3/8	0.3750	610028	18.32	610060	22.03	751416	38.38
25/64	0.3906	610029	24.27	610061	27.47	751417	42.94
13/32	0.4062	610030	22.98	610062	27.47	751418	42.94
27/64	0.4219	610031	30.63	610063	28.62	751419	44.48
7/16	0.4375	610032	25.92	610065	28.62	751420	44.48
29/64	0.4531	610033	26.39	610066	31.74	751421	52.20
15/32	0.4688	610034	30.14	610067	32.86	751422	52.20
31/64	0.4844	610035	35.40	610068	39.38	751423	55.06
1/2	0.5000	610036	26.64	610069	27.74	751424	55.06

Micro alécoirs

Carbure massif à micro-grains **magafor**

- Précision élevée
- Coupe à droite
- Hélice à gauche



Dimension po. (mm)	Décimal (po.)	Longueur flûte (po.)	Longueur totale (po.)	Code	Prix
1/32 (0.79)	0.0311	9/32	1-5/16	540719	\$ 39.18
3/64 (1.19)	0.0469	13/32	1-9/16	540759	35.90
1/16 (1.59)	0.0626	7/16	2	540799	38.07
5/64 (1.98)	0.0780	7/16	2	540838	38.07
3/32 (2.38)	0.0937	19/32	2-1/4	540878	41.45
7/64 (2.78)	0.1094	19/32	2-1/4	540918	41.45
1/8 (3.18)	0.1252	19/32	2-1/4	540958	41.45

Jeux de forets à centrer indexables

Avec plaquette de carbure

- Un outil polyvalent qui permet d'effectuer 4 sortes d'opérations – Pour centrer, graver, chanfreiner et rainurer avec les machines CNC et les machines conventionnelles
- Plaquette de carbure indexable à 4 côtés coupants permettant une meilleure rentabilité de la plaquette et une meilleure durée de vie de l'outil
- Plaquettes de carbure convenant à des outils d'un diamètre de 1/2po. ou de 5/8po.



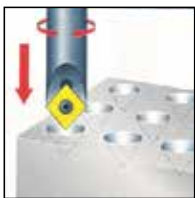
5/8 x 4 po.

Code 530675
\$79.99

1/2 x 4 po.

Code 530676
\$79.99

LES JEUX INCLUENT: 1 porte-outil, 1 plaquette au carbure et une clé Torx®



Centrage



Chanfreinage

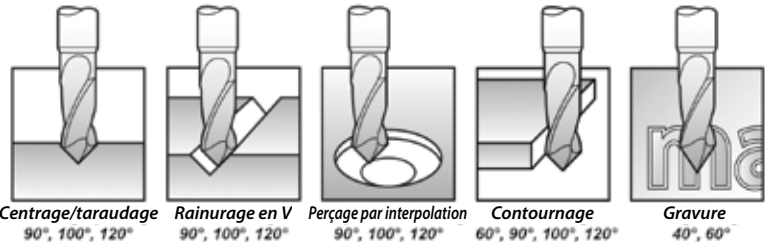
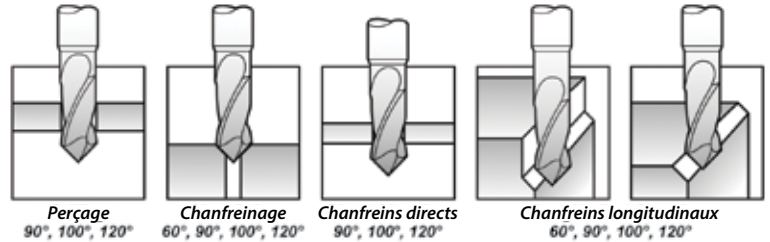


Gravure/Rainurage

MULTI-V Drill Mill

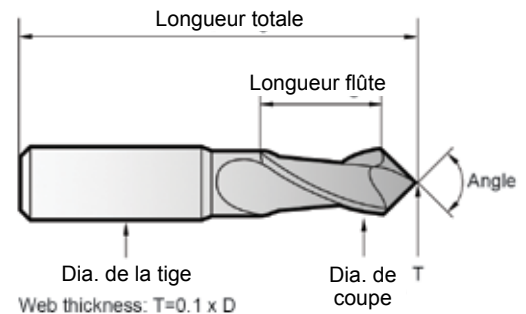
Multi-Function Tool **magafor**

Carbure massif à micro-grains – angle de 90°



Les tolérances

	Diamètres		Angle	Diamètre de la tige	
0.157-0.236	-0	-0.0012	±1°	0.157-0.197	0-0.00030
0.250-0.394	-0	-0.0014	±1°	0.197-0.394	0-0.00035
0.472-0.630	-0.0018	-0.0036	±1°	0.500-0.630	0-0.00045



Diamètre de coupe (po.)	Diamètre de coupe (mm)	Long. totale (po.)	Long. flûte (po.)	Diamètre de la tige (po.)	Code	Prix
3/16	4.76	2	0.375	1/4	540415	\$ 55.58
1/4	6.35	2-3/8	0.475	5/16	540418	71.46
3/8	9.52	2-3/4	0.710	1/2	540421	112.30
1/2	12.70	2-3/4	0.790	1/2	540424	106.66
5/8	15.07	3-1/8	1.000	5/8	540425	190.26

INSIZE

2019-2020
CATALOGUE



DEMANDEZ VOTRE NOUVEAU CATALOGUE
D'INSTRUMENTS DE MESURE INSIZE 2019-2020

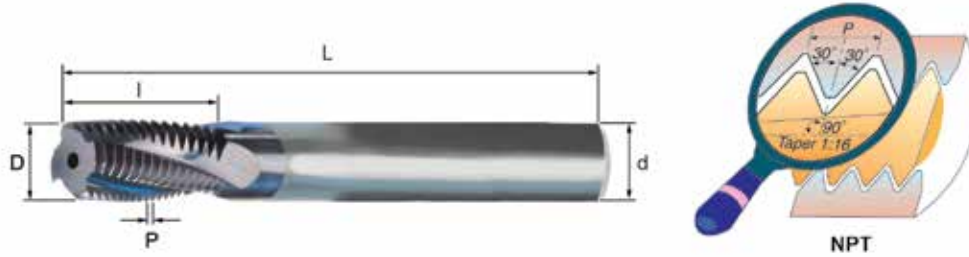
Disponible exclusivement auprès de **KAR** au Canada

Consultez la page 8 pour un aperçu des **NOUVEAUX** produits en vedette

Fraises pour vis sans fin



Carbure massif – Hélicoïde – NPT avec réfrigérant "Coolant-Thru"





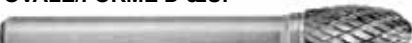


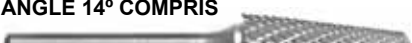



Pas (TPI)	Dimension standard – taraud (po.)	Ød (po.)	ØD (po.)	Qty. de flûtes	l (po.)	L (po.)	Description	Code	Prix
27	1/8	5/16	0.299	3	0.43	2.50	MTB0312C04 27 NPT	570060	\$ 276.28
18	1/4 - 3/8	3/8	0.375	4	0.64	3.00	MTB0375D06 18 NPT	570061	305.98
14	1/2 - 3/4	5/8	0.610	4	0.89	4.00	MTB0625D08 14 NPT	570062	436.70
11.5	1 - 2	3/4	0.750	4	1.17	4.00	MTB0750D11 11.5 NPT	570063	668.43
8	2-1/2 et plus	3/4	0.750	4	1.56	4.00	MTB0750D15 8 NPT	570064	668.43

Limes rotatives

Carbure – Diamètre de queue 1/4 " – Taille croisée

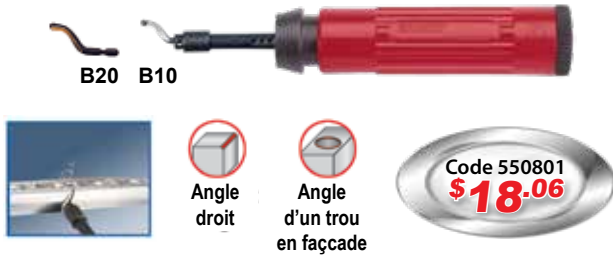
- Taille croisée – style de cannelure la plus populaire
- Dotées à la fois de cannelures à droite et à gauche se combinant pour produire une coupe de type ciseau et permettant une pénétration ainsi qu'une élimination de copeaux plus rapide. La poussée réduite de l'outil permet un meilleur contrôle et diminue la fatigue de l'opérateur
- La taille croisée produit de plus petits copeaux comparativement à la taille en spirale ce qui permet d'utiliser l'outil à des vitesses réduites si nécessaire

Description	Dim. de la tête (po.)	Longueur de coupe (po.)	Longueur totale (po.)	Modèle	Code	Prix
STYLE SA CYLINDRIQUE	1/4	5/8	2	SA1	938148	\$ 13.69
	3/8	3/4	2-1/2	SA3	938154	15.95
	1/2	1	2-3/4	SA5	938160	24.32
STYLE SB À EXTRÉMITÉ TAILLÉE	1/4	5/8	2	SB1	938272	14.05
	3/8	3/4	2-1/2	SB3	938278	16.66
	1/2	1	2-3/4	SB5	938284	26.22
STYLE SC RAYON CYLINDRIQUE	1/4	5/8	2	SC1	938370	14.05
	3/8	3/4	2-1/2	SC3	938376	17.74
	1/2	1	2-3/4	SC5	938382	26.61
STYLE SD SPHÉRIQUE	1/4	–	2	SD1	938452	13.69
	3/8	–	2-5/64	SD3	938456	14.69
	1/2	–	2-13/64	SD5	938460	20.93
STYLE SE OVALE/FORME D'ŒUF	1/4	3/8	2	SE1	938514	14.26
	3/8	5/8	2-3/8	SE3	938516	17.12
	1/2	7/8	2-5/8	SE5	938518	24.94
STYLE SF ARBRE ARRONDI	1/4	5/8	2	SF1	938586	14.05
	3/8	3/4	2-1/2	SF3	938588	17.74
	1/2	1	2-3/4	SF5	938594	23.41
STYLE SG ARBRE POINTU	1/4	5/8	2	SG1	938670	14.05
	3/8	3/4	2-1/2	SG3	938674	17.12
	1/2	1	2-3/4	SG5	938678	23.45
STYLE SL ANGLE 14° COMPRIS	1/4	5/8	2	SL1	938814	14.54
	3/8	1-1/16	2-15/16	SL3	938818	21.86
	1/2	1-1/8	3	SL4	938820	26.53
STYLE SM CONIQUE	1/4 (Angle 22° compris)	1/2	2	SM1	938874	14.26
	1/4 (Angle 10° compris)	1	2	SM3	938878	15.81
	1/2 (Angle 28° compris)	7/8	2-3/4	SM5	938882	24.48

Jeux d'ébavurage

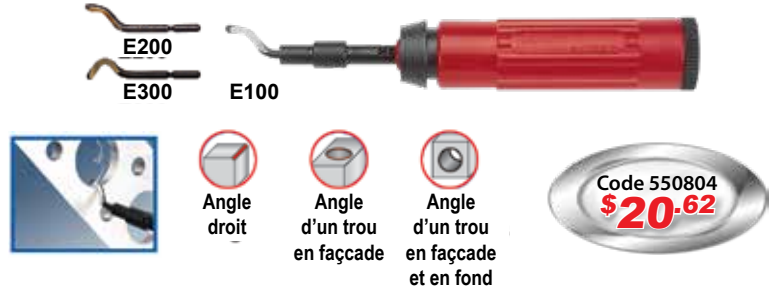
Jeux classiques B et E et lames de rechange

Jeu B – "The Workhorse"



- Jeux populaires pour les trous, les fentes et les arêtes
- Convient à toutes les lames B
- Insertion des lames en sens axial ou perpendiculaire par rapport au porte-outil
- Pour ébavurer l'acier, l'aluminium, le cuivre, le laiton, la fonte et les plastiques








Jeu E – "Heavy Deburr"



- Jeu solide d'ébavurage pour les gros travaux d'ébavurage de trous, fentes et arêtes
- Convient à toutes les lames E
- Pour ébavurer l'acier, l'aluminium, le cuivre, le laiton, la fonte, l'acier inoxydable et les plastiques

Jeu	Poignée	Porte-outil	Lames	Jeu	Poignée	Porte-outil	Lames
Shaviv jeu B	Classique A	B	B10 B20	Shaviv jeu E	Classique A	E	E100 E200 E300

Lames de rechange

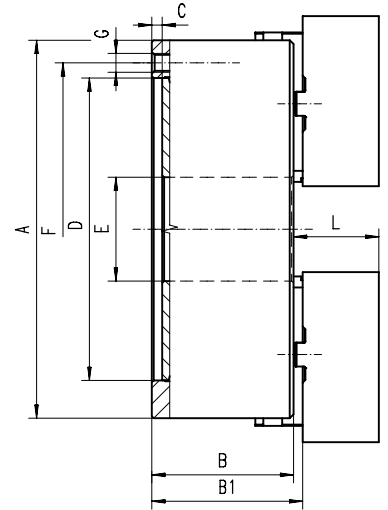
Lame	Description	Lame Direction de travail montrée	Applications			Matériaux							Prix	
			Angle droit	Angle d'un trou en façade	Angle d'un trou en façade et en fond	Acier	Aluminium	Cuivre	Laiton	La fonte	L'acier inoxydable	Plastiques		
B10	Acier rapide. Ébavurage à copeaux en spirale.		•	•		•	•	•						Code 550832 \$1.22
B10P	Revêtement TiN par PVD pour résistance élevée à l'usure. Géométrie B10.		•	•		•	•	•				•	•	Code 550633 \$2.38
B20	Acier rapide. Rotation en sens horaire et anti-horaire.		•	•					•	•				Code 550838 \$1.22
E100	Acier rapide renforcé. Ébavurage à copeaux en spirale.		•	•		•	•	•						Code 550858 \$1.54
E100P	Revêtement TiN par PVD pour résistance élevée à l'usure. Géométrie E100.		•	•		•	•					•	•	Code 550638 \$2.94
E200	Acier rapide pour matériaux à copeaux poudreux. Rotation en sens horaire et anti-horaire.		•	•					•	•				Code 550860 \$1.54
E300	Acier rapide pour matériaux à copeaux en spirale. Ébavurage simultané intérieur et extérieur de trous jusqu'à 0.24" (6mm) d'épaisseur.				•	•	•	•						Code 550862 \$2.58

Mandrins de tour universels

Dos uni – Fonte – Mâchoires en 2 parties – Auto-centreur à 2 mâchoires



- Fonte
- Dos uni (plaques arrière requises)
- Surfaces de travail trempées et meulées
- Couronne spiralée équilibrée



Accessoires standard :

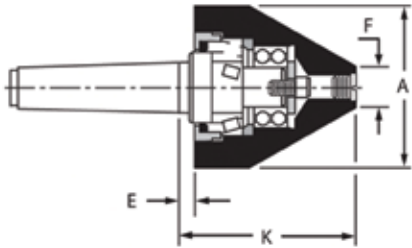
- 1 jeu de mordaches
- 1 jeu de mâchoires principales trempées
- 1 clé
- 1 clé hexagonale

A (po.)	B (po.)	B1 (po.)	C (po.)	D H7 (po.)	E (po.)	F (po.)	G	L (po.)	Poids (lb)	Code	Prix
6.30	2.54	2.73	0.16	4.92	1.65	5.51	6 x M10	1.69	22.05	355297	\$ 747.20
7.87	2.95	3.14	0.16	6.30	2.17	6.93	6 x M10	1.77	38.58	355298	814.40
9.84	3.35	3.50	0.20	7.87	2.99	8.82	6 x M12	2.09	63.93	355299	950.40
12.40	3.70	3.90	0.20	10.24	4.06	11.26	6 x M16	2.24	110.23	355300	1,460.00

Pointes vives arrondies renforcées



- Précision garantie à $\pm 0.00015''$
- Pour pièce de travail à trou central de large diamètre
- Pour travaux sur larges pièces



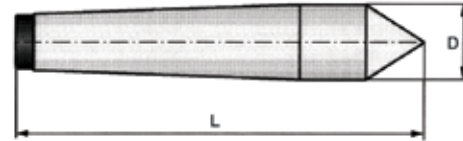
PRIX ÉCLATÉS
STOCKS LIMITÉS

Cône Morse	A (po.)	F (po.)	E (po.)	K (po.)	Code	Prix
3	4	1	3/8	4-9/32	100391	\$ 808.29
4	4	1	3/8	4-9/32	100392	808.29
4	5	2	3/8	3-13/16	100394	1,008.55
5	5	2	3/8	3-13/16	100395	1,008.55
4	6-1/2	3	3/8	3-29/32	100396	1,399.42

Contrepoint Corps massif à longue pointe



Code 826301
\$24.99

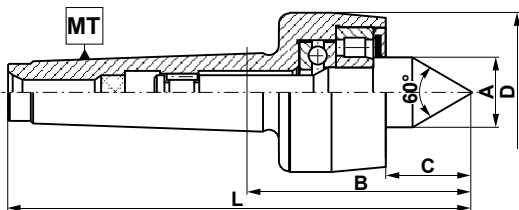


Cône Morse	L (po.)	D (po.)	Code
3	4.92	0.95	826301

Pointe vive renforcée de précision

Tournante à pointe de 60°

PRIX SPÉCIAL
STOCKS LIMITÉS



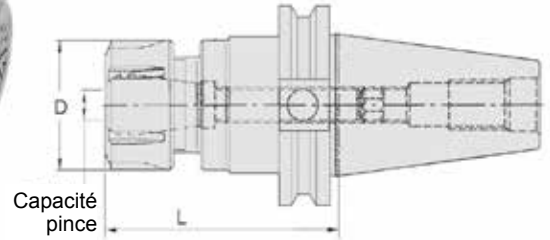
Code 826290
\$149.99

Cône Morse	Poids maximum (lb)	RPM	Erreur de concentricité maximum (po.)	A (po.)	B (po.)	C (po.)	D (po.)	L (po.)	Code
4	2,200	3,000	0.0001	1.26	3.35	1.32	2.52	7.36	826290

Mandrin à pince ER CAT40 & CAT50



- Fabriqué en alliage d'acier de haute qualité - SAE8620/20MnCR5
- Excentricité totale maximale: <0.0002po.
- Refroidissement par le centre du mandrin
- CAT40 – Balancé G2.5@20,000 RPM
- CAT50 – Balancé G6.3@15,000 RPM
- Certification de qualité QA
- Fourni avec vis de réglage de profondeur
- Fourni avec écrou à effort de serrage élevé et revêtement "Power hex nut"
- Cône rectifié selon la norme AT3 ou mieux
- Liquide de refroidissement par la bride selon les formes DIN AD+B



NOTE: Clé de serrage vendue séparément

Série	Cap. pince Min-Max (po.)	Écrou	D (po.)	L (po.)	Référence clé	CAT40			CAT50		
						Poids (lb)	Code	Prix	Poids (lb)	Code	Prix
ER11	0.02-0.28	Hex	0.79	2.50	301790	2.0	300681	\$ 84.87	–	–	–
ER16	0.02-0.41	Hex	1.10	2.50	312174	2.4	310965	84.87	–	–	–
ER16	0.02-0.41	Hex	1.10	4.00	312174	3.2	310966	90.85	7.3	312054	\$ 141.70
ER16	0.02-0.41	Hex	1.10	5.00	312174	3.2	310967	102.35	–	–	–
ER16	0.02-0.41	Hex	1.10	6.00	312174	–	–	–	7.9	312055	154.70
ER20	0.02-0.50	Hex	1.34	2.50	312175	2.4	310968	84.87	–	–	–
ER20	0.02-0.50	Hex	1.34	4.00	312175	3.5	310969	90.85	7.4	312056	141.70
ER20	0.02-0.50	Hex	1.34	6.00	312175	3.7	310970	113.85	8.1	312057	154.70
ER25	0.04-0.63	Arrondir	1.65	2.50	312171	2.6	310971	84.87	–	–	–
ER25	0.04-0.63	Arrondir	1.65	4.00	312171	4.5	310972	90.85	7.8	312058	141.70
ER25	0.04-0.63	Arrondir	1.65	6.00	312171	4.4	310973	113.85	8.8	312059	154.70
ER32	0.04-0.81	Arrondir	1.97	2.75	312172	2.6	310974	84.87	–	–	–
ER32	0.04-0.81	Arrondir	1.97	4.00	312172	6.8	310975	90.85	8.1	312060	141.70
ER32	0.04-0.81	Arrondir	1.97	6.00	312172	4.4	310976	113.85	9.5	312061	154.70
ER40	0.12-1.00	Arrondir	2.48	3.00	312173	3.0	310977	84.87	–	–	–
ER40	0.12-1.00	Arrondir	2.48	4.00	312173	–	–	–	8.9	312062	141.70
ER40	0.12-1.00	Arrondir	2.48	6.00	312173	3.0	310978	113.85	11.8	312063	154.70

Jeux de pointeaux – chasse-goupilles et pointeaux marqueurs

Dimensions incluses po. (mm)	Code
Chasse-goupilles : 1/16 (1.5), 3/32 (2.5), 1/8 (3), 5/32 (4), 3/16 (5), 7/32 (5.5), 1/4 (6), and 5/16 (8)	460041
Pointeaux marqueurs : 1/16 (1.5), 5/64 (2), 3/32 (2.5), 1/8 (3), 9/64 (3.5), 5/32 (4), 3/16 (5), and 7/32 (5.5)	460042

- Longueur 4"
- Bien proportionnés pour le confort d'utilisation
- Trempés et revenus
- Prise moletée pour facilité d'utilisation



COMBO – Livre noir des ingénieurs et jeu de micromètre d'extérieur 0-6 pouce

LIVRE NOIR DES INGÉNIEURS – 3ème édition

- Livret de référence de 234 pages en format de poche pour machiniste – 60 pages de NOUVEAU contenu
- Pages antireflets contrecollées indéchirables et à l'épreuve de la graisse
- Couverture caoutchoutée antidérapante
- Reliure spiralée en métal
- Comprend des signets autocollants



284998



PROMO11



816592

JEU DE MICROMÈTRE 0-6po.

- 6 pièces
- Graduation: 0.0001"
- Blocage à rochet et pointes au carbure
- Micromètres de capacité supérieure à 1po. offerts avec un instrument d'étalonnage
- Offert dans un coffret sur mesure



Réfractomètre portatif

- Dimensions: 1.06" x 1.57" x 6.3"
- Poids: 0.39 lb
- Graduations: 0.2%
- Capacité de mesure: 0-32%
- Mesure rapidement la concentration de réfrigérant
- Fait référence au facteur de réfraction du réfrigérant – ex.: le facteur de réfraction d'une émulsion de meulage est de 2.1, la valeur de lecture est 6%, alors la concentration réelle correspond à 2.1 x 6% = 12.6%
- Convient aux réfrigérants à base d'eau

NOUVEAU



ISQ-RM30



Code 219182
\$115.00

←INSIZE→

NOUVEAU Stylet magnétique

Télescopique

- Permet de recueillir des pièces métalliques dissimulées
- La longueur est réglable (télescopique): 7.008" à 22.913"
- Force magnétique: 0.99 lbf
- Rotation de l'extrémité magnétique: 360°
- Poignée en laiton chromé
- Dimension de l'embout magnétique: 0.236" de diamètre



7161-1



Code 877206
\$10.95

←INSIZE→

NOUVEAU Niveau portatif

- Dimensions: 4" x 2" x 0.787"
- Précision: 0.006"/ft, 0.5mm/m
- Fioles résistantes aux chocs
- Base magnétique
- Capuchons d'extrémité en caoutchouc amortisseur
- Température d'utilisation: 5°F–131°F (-15°C–55°C)
- Fioles fabriquées en Israël – Garantie à vie

4912-100



Code 877180
\$9.50



Jauge d'épaisseur

- Capacité: 0.0015-0.035"
- Alliage d'acier trempé (sauf jauge 0.01 po – laiton)
- 32 lames marquées individuellement avec des mesures
- Offert dans une pochette

4608-31



Code 283543
\$9.53



Microscope électronique

Avec support standard

- Archive images et vidéos
- Offert avec logiciel de mesure (requiert les systèmes d'exploitation Windows XP SP2, Vista, Windows 7, 8 ou 10)
- Exportation de données vers CAD ou Excel
- Grossissement: 10X to 200X
- Pixels: standard – 1.3M (résolution: 1280x1024)
- DEL encastrée réglable
- Alimentation: câble USB 2.0 (tension requise: 5±0.1V)

Ensemble comprenant: Microscope, base, plaque noire/blanche, bague de mise au point 80X/150X, bague de mise au point 60X/200X, règle d'étalonnage (graduation 0.1mm), règle d'étalonnage (graduation 1mm), CD du logiciel ISM-PRO

Grossissement (po.)	Dist. mise au point (po.)	Champ de vision (po.)	Précision (po.)
50x	0.83	0.32 x 0.25	0.0012
100x	0.51	0.15 x 0.12	0.0006
150x	0.63	0.10 x 0.08	0.0004
200x	0.75	0.07 x 0.06	0.0003



Ordinateur portable non-inclus



Montré avec le support standard



INDUSTRIEL INC.

www.kar.ca

Toronto: 1-800-387-3127
Montréal: 1-800-363-7862
Edmonton: 1-866-440-4326

Code #000289

Offre valide jusqu'au 28 juin, 2019

*Les produits peuvent différer de ceux illustrés

CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR KAR DÈS AUJOURD'HUI POUR PROFITER D'UN ÉVENTAIL DE PRODUITS, D'AVANTAGES ET DE SERVICES QUALITÉ !