

## ÉCONOMIES D'AUTOMNE

### Unités de taraudage pneumatiques

**Toutes les unités de taraudage incluent:**

- Tige de taraudage pneumatique
- Bras d'extension (302799 comprend aussi un bras incliné)
- Bride de montage/fixation pour table
- Unité d'air
- 6 adaptateurs de taraudage de sûreté



Modèle	Capacité (po)	Vitesse (tr/min)	Portée Rmax./Rmin. (po)	Approx. poids (lb)
AS-12/II	0-1/2	400	55.12/7.87	46.30
AT-12/I	0-1/2	400	62.99/19.69	44.09
AT-20/II	0-3/4	150/400	74.8/7.87	83.78

### TAP MAGIC Liquide de coupe – Bouteilles de 16 oz

EP-XTRA	ALUMINUM	XTRA-THICK	PROTAP	AQUEOUS	ECO-OIL
					
Code 219202	Code 219210	Code 219238	Code 219218	Code 219225	Code 219232
<b>12.99</b>	<b>12.99</b>	<b>15.99</b>	<b>12.99</b>	<b>12.99</b>	<b>12.99</b>
Formule sans danger pour la couche d'ozone qui offre un rendement exceptionnel lors de toutes les coupes et avec tous les métaux	Liquide de coupe de choix pour tous les travaux avec l'aluminium, le laiton, le cuivre et d'autres métaux mous	Grand champion pour les métaux durs – Inconel, titane, inoxydable ... tous les métaux jusqu'à concurrence de 45 HRC	Liquide de coupe sans danger pour l'environnement, biodégradable qui peut être utilisé lors de toutes les opérations de coupe et avec tous les métaux	Liquide de coupe sans danger pour l'environnement, formule non corrosive et à base d'eau facile à nettoyer et biodégradable	Satisfait les exigences de certification de qualité alimentaire H1 de la NSF. Biodégradable et à base d'huile naturelle de faible odeur et produisant peu de fumée

### VOTRE DISTRIBUTEUR KAR AUTORISÉ:

## Lampe DEL pour machinerie

- Lampe DEL 12W (6 DEL de 2W)
- À l'épreuve des réfrigérants – Protection IP65
- Angle de faisceau lumineux standard : 60°
- Lentille transparente qui résiste aux chocs
- Fournie avec cordon d'alimentation de 1.8 mètre
- Durée de vie de la lampe estimée à 40 000 heures
- Une poignée sur la tête de la lampe permet un positionnement facile
- Plage de température de fonctionnement: -30°C à +60°C



JWL-55RS JWL-55RM JWL-55RL



JWL-55NTS JWL-55RNTM JWL-55RNTL

### Pilote de DEL dans la tête de la lampe

- Alimentation à basse tension AC24V ou DC24V sans prise

JWL-55RS – Modèle court  
Code 302995

211.13

JWL-55RM – 18”  
Code 302996

221.30

JWL-55RL – 32”  
Code 302997

225.34

### Pilote de DEL dans la base

- Alimentation haute tension 100V-260V avec prise

JWL-55NTS – Modèle court  
Code 302992

218.25

JWL-55NTM – 18”  
Code 302993

228.04

JWL-55NTL – 32”  
Code 302994

232.42

## Étaux de précision pour fraiseuses

- FCD-60 fonte ductile

**AUTOWELL**



Ouverture 6" x 7.5"  
Code 277064

526.99



Ouverture 6" x 8.9"  
Code 277065

572.49

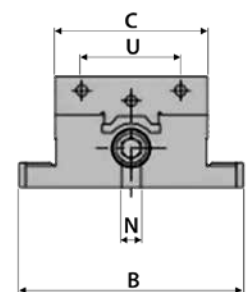
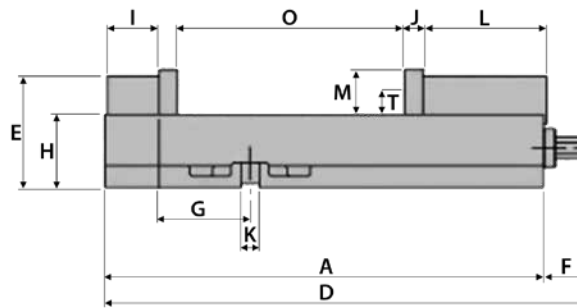


Ouverture 8" x 10"  
Code 277066

1178.71

### Dimensions (po)

	6 x 7.5	6 x 8.9	8 x 10
A	17.01	17.20	21.85
B	9.25	8.74	11.61
C	5.94	5.94	8.11
D	18.74	18.94	24.21
E	4.37	4.37	5.28
F	1.73	1.73	2.36
G	4.25	3.56	4.95
H	2.88	2.88	3.31
I	2.05	2.05	2.28
J	0.71	0.71	0.95
K	0.69	0.69	0.81
L	4.84	4.84	6.18
M	1.75	1.75	2.20
N	0.75	0.75	0.75
O	7.56	8.90	10.43
T	0.94	0.94	1.26
U	3.87	3.87	4.72
Poids (lb)	79.37	80.03	150.36



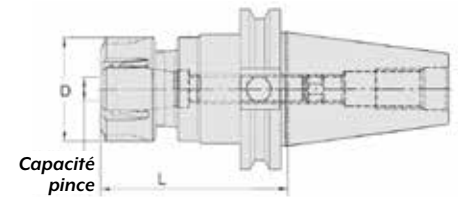
Hauteur du plateau (à partir de la table de machine)	Parallélisme entre la base de l'étau et le plateau	Verticale - mâchoire fixe et plateau de l'étau	Force de serrage (lb)	Code
2.875" ±0.001"			6,700	277064
2.875" ±0.001"	0.0006"	0.0005"	7,900	277065
3.260" ±0.001"			11,600	277066



## Mandrin à pince ER – CAT40

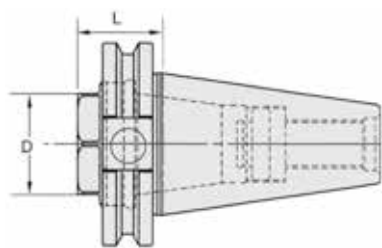


- Fabriqué en alliage d'acier de haute qualité - SAE8620/20MnCR5
- Excentricité totale maximale: <0.0002po.
- Refroidissement par le centre du mandrin
- CAT40 – Balancé G2.5@20,000 RPM
- Certification de qualité QA
- Fourni avec vis de réglage de profondeur
- Fourni avec écrou à effort de serrage élevé et revêtement "Power hex nut"
- Cône rectifié selon la norme AT3 ou mieux
- Liquide de refroidissement par la bride selon les formes DIN AD+B



Longueur en bout

NOTE: Clé de serrage vendue séparément



Série	Cap. pince Min-Max (po)	Écrou	D (po)	L (po)	Poids (lb)	Code	Prix
ER32	0.08-0.81	Hex	1.41	1.69	1.7	310988	89.99

Série	Cap. pince Min-Max (po)	Écrou	D (po)	L (po)	Poids (lb)	Code	Prix
ER11	0.02-0.28	Hex	0.79	2.50	2.0	300681	89.99
				4.00	2.2	300682	94.99
				6.00	2.4	300683	104.50
ER16	0.02-0.41	Hex	1.10	2.50	2.4	310965	89.99
				4.00	3.2	310966	94.99
				5.00	3.2	310967	104.50
ER20	0.02-0.50	Hex	1.34	2.50	2.4	310968	89.99
				4.00	3.5	310969	94.99
				6.00	3.7	310970	104.50
ER25	0.04-0.63	Round	1.65	2.50	2.6	310971	89.99
				4.00	4.5	310972	94.99
				6.00	4.4	310973	104.50
ER32	0.04-0.81	Round	1.97	2.75	2.6	310974	89.99
				4.00	6.8	310975	94.99
				6.00	4.4	310976	104.50
ER40	0.12-1.00	Round	2.48	3.00	3.0	310977	89.99
				6.00	3.0	310978	104.50

## Etau a perceuse a colonne



3" x 2-3/4"  
Code 327490

40.39

4" x 3-3/4"  
Code 327491

51.54

5" x 4-5/8"  
Code 327492

92.08

6" x 5-5/8"  
Code 327493

113.10



## Alimenteur à plateau électrique

- Fonctionnement en douceur avec couple maximal élevé de 650 lb/po
- Nouvelle conception plus résistante assurant une longue durée de vie sans tracas
- Les pièces électriques et mécaniques sont conçues pour un entretien facile

### Spécifications:

Voltage: 110V, 50/60Hz  
Échelle de vitesse: 4-160 tr/min  
Vitesse rapide: 200 tr/min  
Couple maximal: 650 lb/po  
Dimensions: 290 x 200 x 320mm  
Poids: 6.3 kg  
Poids: 6.3kg

Code 302235

799.99

## Marteaux anti-rebond



- Fabrication monopièce en acier avec billes en acier
- Caoutchouc thermoplastique à revêtement en polyuréthane – aucun métal exposé sur la tête ou le manche
- Manche antidérapant texturé avec extrémité à collerette pour une prise confortable et sécuritaire
- Dureté du marteau: 90A-95A

18 oz.  
Code 284560

22.51

24 oz.  
Code 284561

25.23

33 oz.  
Code 284562

31.49

41 oz.  
Code 284563

36.01

49 oz.  
Code 284564

42.55

TOUTES LES BRIDES DE  
FIXATION ET ACCESSOIRES  
EN STOCK  
RABAIS DE 20%



VISITEZ LE WWW.KAR.CA  
Catalogue KAR 17 - pages 431-441

- Poignée verticale
- Montage vertical
- Poignée horizontale
- Montage horizontal
- Modèle à loquet
- Modèle à crochet
- Modèle à collerette
- Type va-et-vient
- Pincés de fixation
- Raccords réglables



## Presses à mandriner – Standard

- Toutes les pièces principales sont fabriquées à partir de fonte ductile
- Poignée réglable pour un positionnement facile
- Contrôle du plongeur à engrenages lisses
- Quatre tables à fente divisées également à 90°



Code 680105

179.47

Code 680110

229.73

Code 680115

430.81

Code 680120

631.83

Code 680130

1866.81

Dimension base (po)	Hauteur presse (po)	Presse tonnes	Hauteur max. fonct. (po)	Rotation (po)	Diamètre table (po)	Dimension plongeur (po)	Code
9.25 x 4.02	10.0	0.5	4.5	3.3	3.5	0.75 x 0.75	680105
10.63 x 5.00	12.6	1	4.5	4.1	4.3	1 x 1	680110
15.75 x 6.69	17.5	2	8.5	5.3	6.7	1.25 x 1.25	680115
18.50 x 7.87	22.4	3	12.5	5.3	6.7	1.5 x 1.5	680120
26.77 x 9.84	31.5	5	18.5	9.6	9.8	2 x 2	680130

Non recommandé pour les applications de brochage

## Diviseurs à indexation super

- Pour montage sur fraiseuses, perceuses et d'autres machines-outils pour procéder à des travaux de division
- Conçu pour des utilisations en position horizontale ou verticale
- Grand trou central pour accepter les pièces longues et de grosse dimension
- Division rapide, facile à utiliser, précis pour production de masse
- Comprend un mandrin à 3 mors et les plaques 2, 3, 4, 6, 8 et 12
- À l'aide du bloc de guidage, on peut corriger le centre rapidement et avec précision
- En plus de toutes les caractéristiques du diviseur à indexation simple, le modèle super est doté d'une vis sans fin et offert avec un plateau de montage. En plus du jeu de plaques intercalaires, ce modèle peut servir de tête-diviseur.
- La vis sans fin est trempée et rectifiée pour minimiser l'usure



CS-6  
Code 277088

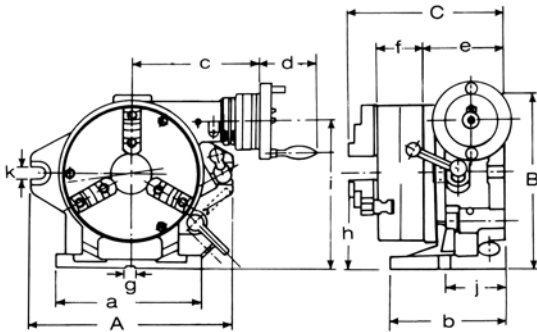
1416.27

CS-8  
Code 277090

1863.84



Plaques



Modèle	Mandrin				Plateau de montage	
	Diam. ext. (mm)	Mors int. (mm)	Mors ext. (mm)	Diam. int. (mm)	Diam. ext. (mm)	Épaisseur (mm)
CS-6	160	4-42	10-156	44	203	50
CS-8	210	4-62	10-180	63	254	58

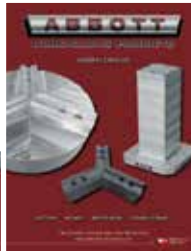
Nombre divisible	A (mm)	B (mm)	C (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	l (mm)	j (mm)	k (mm)	Poids (kg)	Code
2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	250	235	221	220	150	184	82	112	66	16	123	186	80	18	43.6	277088
2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	310	285	243	225	160	201	82	125	75	16	155	232	90	18	78.3	277090



**MAINTENANT DISPONIBLE CHEZ KAR!**

**ABBOTT**  
WORKHOLDING PRODUCTS

Délais rapides de livraison  
Directement des É.-U. USA



**GAMME COMPLÈTE**  
DES "ABBOTT  
WORKHOLDING  
PRODUCTS"

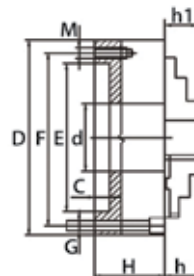
# Mandrins de tour universels à 3 mâchoires et à montage avant **gator chucks™**

Utilisation pour meuleuses, tours, tables rotatives, indexeurs et une variété d'applications de tournage et de fraisage dans les cas où le montage arrière est impossible

- Série PS, auto-centreur
- Mâchoires réversibles trempées en 2 parties
- Corps en fonte acierée, usage moyen
- Conception à 3 pignons

Chaque mandrin est fourni avec:

- 1 jeu de mâchoires principales trempées
- 1 jeu de mâchoires réversibles à dessus trempé
- 1 clé de mandrin
- 1 jeu de boulons de fixation
- 2 clés hexagonales
- Boulons à œil avec les mandrins 10-32



6 po

8 po

10 po

12 po

16 po

**548.68**

**725.53**

**982.49**

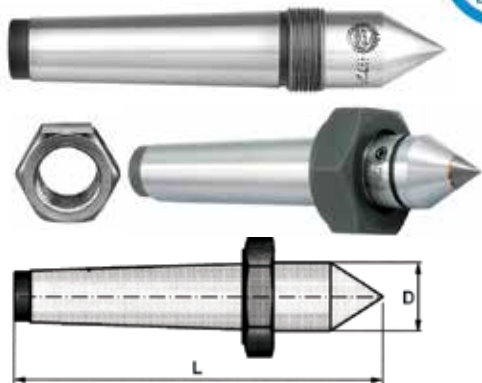
**1447.28**

**2169.03**

Diam. mandrin (po)	d Diam. trou (po)	C (po)	E (H7) (po)	F (po)	H (po)	h (po)	h1 (po)	G Filet vis	M Filet boulon	Modèle	Code
6	1.65	0.16	4.92	5.51	2.56	1.69	1.26	3/8-16 x 2.76	M10	PS3-6"A(F)	410000
8	2.17	0.16	6.30	6.93	2.95	1.77	1.14	3/8-16 x 3.15	M10	PS3-8"A(F)	410001
10	2.99	0.20	7.87	8.82	3.35	2.09	1.34	1/2-13 x 3.54	M12	PS3-10"A(F)	410002
12	4.06	0.20	10.24	11.26	3.70	2.24	1.69	5/8-11 x 3.94	M16	PS3-12"A(F)	410004
16	5.35	0.20	12.99	14.25	4.13	2.64	2.16	5/8-11 x 4.53	M16	PS3-16"A(F)	410005

## Contrepointes avec écrou

- Acier allié avec centres solides

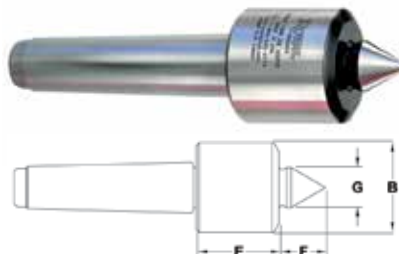


Cône Morse	L (po)	D (po)	Acier allié		Pointes de carbure	
			Code	Prix	Code	Prix
1	3.54	0.48	826323	74.71	826329	87.71
2	4.41	0.71	826324	87.71	826330	97.46
3	5.43	0.95	826325	107.21	826331	130.85
4	6.89	1.24	826326	154.29	826332	178.67
5	8.54	1.76	826327	220.89	826333	224.15
6	11.42	2.51	826328	449.91	826334	410.93

## Pointes vives Value-Turn



- Pointe vive robuste et peu coûteuse pour l'exécution générale de travaux au tour, de charge moyenne
- Indicateur de voilage total de  $\pm 0.00005$  garanti
- Conception de précision à trois roulements permettant d'atteindre à la fois des régimes et des charges de base élevés
- La tête est trempée pour offrir résistance et durabilité



Code 826258

Code 826259

**392.08**

**423.13**

Code 826260

Code 826261

**512.42**

**575.82**

Cône Morse	B (po)	E (po)	F (po)	G (po)	Maximum tr/min	Pièce Maximum (lb)	Charge axiale (lb)	Code
2	1-11/16	1-9/16	7/8	3/4	5000	390	3730	826258
3	1-11/16	1-9/16	7/8	3/4	5000	390	3730	826259
4	2-7/16	2-1/32	1-3/16	1-1/8	4500	750	4990	826260
5	2-7/16	2-1/32	1-3/16	1-1/8	4500	750	4990	826261

\* Maximum recommended RPM operating limit: Operating above the speed could result in heat build-up and accelerated bearing wear

>>> **PRIX SPÉCIAL** >>>

## Plaque de surface

12" x 18" Granit noir - qualité de précision

AUTRES DIMENSIONS DISPONIBLES



**99.99**

QUANTITÉ LIMITÉE

Épaisseur	Précision totale	Poids
4"	$\pm 0.0001"$	98 lb/44 kgs
12" x 18"   Code 847106		



# DES OUTILS À LA HAUTEUR DE VOS ATTENTES !

## Microscope de Mesure Electronique avec support standard



Code 285000

399.99

- Saisit images et vidéos
- Offert avec logiciel de mesures (requiert le système d'exploitation Windows XP SP2, Vista, Windows 7, 8 ou 10)
- Exportation de données vers CAD ou Excel
- Grossissement : 10X à 200X
- Pixels: Standard – 1.3M (résolution: 1280x1024)
- DEL encastrée réglable
- Alimentation: câble USB 2.0 (tension requise : 5± 0.1V)

Jeu comprend: Microscope, base, plaque noire/blanche, anneau de support de mise au point 80X/150X, anneau de support de mise au point 60X/200X, règle d'étalonnage (graduation 0.1mm), règle d'étalonnage (graduation 1mm), CD du logiciel ISM-PRO

Grossissement (po)	Dist. mise au point (po)	Champ de vision (po)	Précision (po)
50x	0.83	0.32 x 0.25	0.0012
100x	0.51	0.15 x 0.12	0.0006
150x	0.63	0.10 x 0.08	0.0004
200x	0.75	0.07 x 0.06	0.0003



## Jeu d'outils de mesure Caliper, Micrometer & Rule

- Jeu comprend:
  - 1) Pied à coulisse électronique (INSIZE #1108-150), capacité 0-6"/0-150mm, résolution 0.0005"/0.01mm
  - 2) Micromètre d'extérieur (INSIZE #3202-1), capacité 0-1", graduation 0.0001"
  - 3) Règle d'acier (INSIZE #7110-150), 0-6"/0-150mm, graduations – pouce: 1/32", 1/64" and 1/16", métrique: 0.5mm et 1mm
- Offert dans un coffret sur mesure



Code 284514

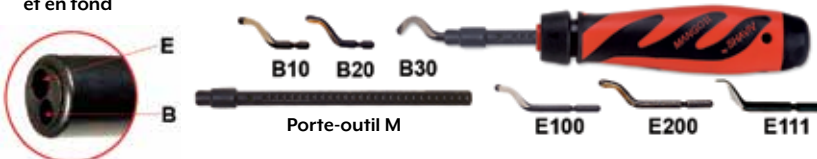
118.10

DISPONIBLE EN EXCLUSIVITÉ CHEZ KAR AU CANADA

- Angle droit
- Angle d'un trou en façade
- Angle d'un trou en façade et en fond

## Mango II Jeu M

- Pour ébavurer les trous, fentes et arêtes, pour acier, aluminium, cuivre, laiton, fonte, acier inoxydable, et plastique
- Poignée Mango II pour un confort maximum
- Porte-outil M pour les lames B et E



Mango II Jeu M | Code 550605

26.99

## Lames B & E



## Extracteurs de vis



Acier rapide B10 | Code 550832

PVD revêtement TiN B10P | Code 550633

PVD revêtement TiN E100P | Code 550638

Acier rapide E200 | Code 550860

1.30

2.53

3.13

1.64

- Pour extraire des vis, goujons, raccords de tuyauterie brisés, etc. sans endommager le filetage
- Flûtes spirales/hélicoïdales
- 5 pièces – dimensions 1 à 5

Code 311508

13.15



DISPONIBLE EN EXCLUSIVITÉ CHEZ KAR AU CANADA



## Fraises coniques métriques à 3 cannelures



- Cobalt M35 – sans revêtement et revêtement TiN
- Angle de 820 inclus
- Les larges cannelures permettent une bonne évacuation des copeaux et une coupe franche. Le profil constant facilite le réaffûtage de l'outil. Auto-centrage de la fraise (trois points d'appui). Permet d'éliminer les vibrations.
- Dimensions adaptées pour permettre de forer des bouchons taraudés à 90 degrés jusqu'à concurrence de M12 (lubrification recommandée).
- Diamètre 12.4 à 31 = 3 tiges plates

D Diam. totale (mm)	d Diam. tige (mm)	Capacité Min-Max (mm)	L Longueur totale (po)	Série 434 Cobalt M35		Série 4834 Revêtement TiN	
				Code	Prix	Code	Prix
10.4	6	2.5 - 10.4	2	540311	36.12	540361	34.73
16.5	10	3.2 - 16.5	2-1/4	540312	52.82	540362	51.07
20.5	10	3.5 - 20.5	2-1/2	540313	59.27	540363	60.16
25.0	10	3.8 - 25.0	2-5/8	540314	72.29	540364	78.86
31.0	12	4.2 - 31.0	2-3/4	540315	107.49	540365	102.43

## Forets et fraises combinés

- Acier rapide M2
- 60° type simple

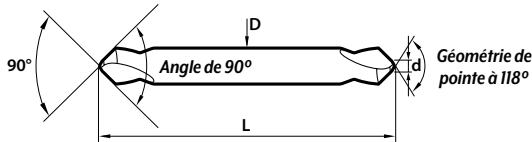


Dimensions	Diamètre du corps (po)	Diamètre de pointe (po)	Longueur de point (po)	Longueur totale (po)	Série I15 HSS M2	
					Code	Prix
000	1/8	0.020	1/32	1-1/4	540599	8.56
00	1/8	0.025	1/32	1-1/4	540600	8.15
0	1/8	1/32	3/64	1-1/4	540610	7.52
1	1/8	3/64	1/16	1-1/4	540611	7.38
2	3/16	5/64	7/64	1-7/8	540612	7.72
3	1/4	7/64	9/64	2	540613	8.23
4	5/16	1/8	5/32	2-1/8	540614	9.45
4-1/2	3/8	9/64	3/16	2-1/2	540604	12.34
5	7/16	3/16	1/4	2-3/4	540615	13.77
6	1/2	7/32	19/64	3	540616	17.70
7	5/8	1/4	5/16	3-1/4	540617	33.81
8	3/4	5/16	13/32	3-1/2	540618	54.97
9	7/8	11/32	7/16	3-5/8	540619	103.11
10	1	3/8	1/2	3-3/4	540598	113.60

## Jeux de forets de repérage CNC à angle de 90°



- Acier rapide Cobalt E et revêtement RED-X
- Géométrie de pointe à 118° permet d'obtenir de meilleures vitesses de pénétration tout en renforçant la pointe
- À deux pointes – économique
- Offerts en jeux de 4 unités ou vendus séparément
- Revêtement RED-X pour des vitesses et des avances accrues et permettant d'effectuer des travaux d'usinage jusqu'à 55 HRC



D (po)	d (po)	L (po)	Série 019 HSS-E Cobalt	Série 0919 Revêtement RED-X
3/16	1/16	2	4 pièces Code 540090	4 pièces Code 540095
1/4	3/32	2	<b>61.47</b>	<b>88.62</b>
3/8	9/64	3		
1/2	3/16	4		

>>> MAINTENANT EN VENTE <<<



R  
Corner Radius

>>> TOUTES EN STOCK <<<



HAUTE PERFORMANCE  
FRAISES EN BOUT V7 INOX



>>> CARBURE MASSIF À MICRO-GRAINS – REVÊTEMENT AITIN <<<  
>>> 4 CANNELURES – LONGUEUR RÉGULIÈRE ET LONGUE <<<  
>>> EXTRÉMITÉ CARRÉE ET RAYON DE POINTE <<<  
>>> POUCES ET MÉTRIQUES <<<

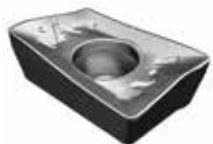
- Minimise la flexion de l'outil
- Faible amplitude – élimine les vibrations
- Permet des coupes plus profondes et des vitesses plus élevées
- Accroît le taux d'élimination du métal
- Fini de surface supérieur
- Pour l'usinage de la plupart des matériaux à moins de 40HRC

1/8 po Code 888000	1/2 po Code 888024	4 mm Code 888058	10 mm Code 888066
<b>15.03</b>	<b>62.36</b>	<b>23.42</b>	<b>47.06</b>

ENCORE PLUS DE DIMENSIONS OFFERTES

>>> VISITEZ LE [WWW.KAR.CA](http://WWW.KAR.CA) <<<  
Catalogue KAR 17 - pages 132-133

## Plaquettes de fraisage – APKT



Type	Grade	Ø I.C. (po)	Largeur (po)	Épaisseur (po)	Radius (po)	Code	Prix
APKT100305PDTR	YG602	0.525	0.264	0.143	0.020	577570	7.75 /ch.
APKT100308PDTR		0.525	0.264	0.143	0.031	577571	
APKT160404PDTR		0.672	0.370	0.207	0.016	577572	9.15 /ch.
APKT160408PDTR		0.672	0.370	0.207	0.031	577573	
APKT160412PDTR		0.672	0.370	0.207	0.472	577574	
APKT160416PDTR		0.672	0.370	0.207	0.063	577575	

## RABAIS DE 60% SUR LES PLAQUETTES

### Plaquettes de tournage



Description	Type	Grade	Brise-copeaux	Longueur (po)	Ø I.C. (po)	Épaisseur (po)	Diam. trou (po)	Radius (po)	Code	Prix
Rhombique négatif 55°	DNMG331-DF	YBM251 Revêtement CVD	DF	-	0.375	0.187	-	0.016	574040	3.75
Rhombique négatif 55° pour la finition de l'acier inoxydable	DNMG331-EF	YBG203	EF	0.457	0.375	0.187	0.150	0.016	574131	3.75
	DNMG332-EF	YBG203	EF	0.457	0.375	0.187	0.150	0.031	574133	3.75
	DNMG441-EF	YBG203	EF	0.610	0.500	0.250	0.203	0.016	574134	6.50
	DNMG442-EF	YBG203	EF	0.610	0.500	0.250	0.203	0.031	574156	6.50
	DNMG441-E	YBG302	EF	0.610	0.500	0.250	0.203	0.016	574130	6.50
Rhombique négatif 55° pour les travaux moyens d'acier inoxydable	DNMG431-EM	YBG203	EM	0.610	0.500	0.187	0.203	0.016	574145	5.50
	DNMG441-EM	YBG203	EM	0.610	0.500	0.250	0.203	0.016	574151	5.00
Rhombique négatif 55° pour les travaux moyens	DNMG332-PM	YBC251 Revêtement CVD	PM	0.457	0.375	0.187	0.150	0.031	574064	3.75
Rhombique négatif 55° pour dégrossir	DNMM443-DR	YBC351 Revêtement CVD	DR	0.610	0.500	0.250	0.203	0.047	574176	5.50
Trigone négatif pour la finition de l'acier inoxydable	WNMG331-EF	YBG203	EF	0.256	0.375	0.187	0.150	0.016	575941	2.50
Trigone négatif 80° pour la finition	WNMG433-DF	YBC251 Revêtement CVD	DF	0.343	0.500	0.187	0.203	0.047	575985	3.75
Negative 80° Trigon pour les travaux moyens	WNMG433-DM	YBC351 Revêtement CVD	DM	0.343	0.500	0.187	0.203	0.047	575705	3.75
	WNMG433-DM	YBC351 Revêtement CVD	DM	0.343	0.500	0.187	0.203	0.047	575739	4.75



- Double face
- Angle de coupe négatif

Description	Type	Grade	Brise-copeaux	Radius (Inch)	Code	Prix
Rhombique négatif 55°	DNMG432	TK2	97 Rough	0.031	5717026	5.50
Trigone	WNMG431	TK2	93 Finishing	0.015	5713092	4.25
	WNMG433	TK7	95 Medium	0.047	5715097	2.50
	WNMG433	TK7	97 Rough	0.047	5717097	5.50

Visitez le [www.KAR.ca](http://www.KAR.ca) pour découvrir d'autres articles en solde et **ÉCONOMISER**

CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR KAR DÈS AUJOURD'HUI POUR PROFITER D'UN ÉVENTAIL DE PRODUITS, D'AVANTAGES ET DE SERVICES QUALITÉ !



[www.kar.ca](http://www.kar.ca)

Toronto: 1-800-387-3127  
Montréal: 1-800-363-7862  
Edmonton: 1-866-440-4326